

KARTA ZGŁOSZENIA DZIECKA
do stołówki szkolnej w Zespole Szkół Miejskich nr 3 w Jaśle

Proszę o przyjęcie mojego dziecka

.....

ucz. klasy do stołówki szkolnej w celu korzystania codziennie z :
całego obiadu* lub II dania*

od dnia

DEKLARUJĘ, że:

- będę regularnie dokonywać płatności za obiady do 15-go każdego miesiąca,
- będę zgłaszać (do godz. 8.00 w danym dniu) nieobecność dziecka na obiedzie, osobiście lub telefonicznie (tel. 134465885),
- brak zgłoszenia nieobecności dziecka pociąga za sobą obowiązek opłaty za obiad.

Istnieje możliwość refundacji wyżywienia przez MOPS lub GOPS.

*niepotrzebne skreślić

Pouczenie

Administratorem danych osobowych zawartych we wniosku jest dyrektor Zespołu Szkół Miejskich nr 3 w Jaśle z siedzibą przy ul. Szkolna 38, 38-200 Jasło, kontakt: tel. 13 4465885, e-mail: sp12@zsm3jaslo.pl. Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którym mogą się Państwo skontaktować poprzez adres e-mail: iod@zsm3jaslo.pl lub na w/w adres w sprawach dotyczących przetwarzania Państwa danych osobowych. Państwa dane osobowe przetwarzane są na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO tj. wypełnienie obowiązku ciążącego na administratorze w oparciu o przepisy ustawy Prawo oświatowe. Przysługuje Państwu prawo dostępu do ich treści, poprawiania, prawo do usunięcia danych osobowych, ponadto przysługuje Państwu prawo do ograniczenia przetwarzania. Dane nie będą przekazane osobom trzecim, nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, nie będą profilowane, nie zostaną przekazane do państw trzecich. Administrator będzie przechowywał dane przez okres uczęszczania dziecka do szkoły. Przysługuje Państwu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych jeśli stwierdzą Państwo, że przetwarzanie narusza przepisy RODO.

Oświadczenie wnioskodawcy:

Oświadczam, pod rygorem odpowiedzialności karnej, że podane we wniosku oraz załącznikach dane są zgodne z aktualnym stanem faktycznym.¹

Jaśło, dn.

.....

podpis rodziców lub opiekunów

¹ Zgodnie z art. 233. § 1. Kodeksu karnego - kto, składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zezna nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności od 6 miesięcy do lat 8.